

Das Unternehmen



Das Unternehmen **SAMCON Prozessleittechnik GmbH** wurde 1992 gegründet und ist in Lohra-Altenvers, bei Marburg, ansässig. Gegenstand des Unternehmens ist die Entwicklung, Produktion und der Vertrieb von Geräten, Software und Ingenieurdienstleistungen im Umfeld der Prozessleittechnik. Schwerpunkt liegt hierbei auf Kamera- und Kommunikationssystemen für explosionsgefährdete Bereiche. Das Unternehmen beschäftigt derzeit 16 feste und freie Mitarbeiter. Geschäftsführer des Unternehmens sind Steffen Seibert und Roger Thoms.

Seit 2008 erfüllt das Unternehmen die strengen Anforderungen an das Qualitätsmanagement der Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) und produziert Kamera- und Kommunikationssysteme für explosionsgefährdete Bereiche. 2014 erweiterte SAMCON das Qualitätsmanagementsystem um die Module ISO 9001:2008 sowie den IECEx QAR. Bereits seit 2007 ist SAMCON Entwicklungspartner von AXIS. 2013 wurde die bestehende Partnerschaft erweitert – beide Firmen arbeiten jetzt auch als Technologiepartner zusammen.

SAMCON Kameras sind TÜV-geprüft. Von einfachen Ex-Kamera-Monitor Anwendungen, bis zu komplexen CCTV-Anlagen bieten wir unseren Kunden stets die optimale Lösung. Qualität der Planung, perfekt durchdachte Gerätetechnik, Sicherheit und Kundenzufriedenheit sind hierbei unsere oberste Direktive.

Kamera- und Kommunikationssysteme.



CCTV (Closed Circuit Television) Anlagen erweitern und ersetzen zunehmend die klassische Sensorik im Bereich der Automatisierungstechnik. Mit der Digitalisierung der Videosignale wachsen die Möglichkeiten diese effektiv in bestehende Prozess-Leitsysteme oder Steuerungsabläufe einzubinden.

Die Bandbreite der Anforderungen an CCTV Systeme in explosionsgefährdeten Bereichen reicht von einfachen Beobachtungen mit Hilfe von statischen passiven Videoquellen und führt über Kameras mit Zoomfunktion und intelligenter Auswerteelektronik hin zu komplexen PTZ Kameras, wie z.B. Domekamerateamsystemen mit oder ohne Audioanbindung.

Durch die ständig wachsenden Ansprüche an die Leistungsfähigkeit von Ex-Kameratechnik und unser stetes Bemühen die Ansprüche unserer Kunden zu realisieren, stellt sich unser momentanes Leistungsspektrum wie folgt dar:

- Entwicklung, Produktion und Vertrieb von explosionsgeschützten Kamerasystemen und Komponenten
- Erstellen von technischen Konzepten zur Realisierung von CCTV Systemen in explosionsgefährdeten Bereichen
- Planung und Projektierung von CCTV Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen
- Planung und Entwicklung von analogen und digitalen Signalverarbeitungs- und Analysesystemen

Projektierung.

Seit über 20 Jahren bieten wir unseren Kunden qualifizierte Ingenieurleistungen an. Hierbei haben wir uns ständig weiterentwickelt und mit systemübergreifender Erfahrung und der kreativer Kombination technischer Möglichkeiten unterstützen und beraten wir unsere Kunden. Unser Leistungsspektrum ist lediglich die Grundlage unserer Möglichkeiten, da wir stets bemüht sind unsere Kunden individuell zu betreuen und neue Wege zu gehen:

- Migrationskonzepte für Prozessleitsysteme
- Planung industrieller Netzwerke
- Beratung, Planung und Projektierung
- Montageüberwachung und Inbetriebnahme
- Rufbereitschaft und Service
- Erstellung von Sicherheitsdokumentation gemäß SIL
- Erstellung rechnerischer Eigensicherheitsnachweise



Unsere Kunden



Chemische und Pharmazeutische Industrie.

Kaum eine Branche ist so stark durch die Automatisierungstechnik verändert worden wie die Chemische Industrie. Wurden Prozessgrößen in den 1960er Jahren noch weitestgehend manuell verarbeitet, führte der Weg bis heute zu Anlagen mit Prozessleitsystemen und zentralen Messwarten. Unsere Kamerasysteme erhöhen den Automatisierungsgrad chemischer und pharmazeutischer Produktionsanlagen.



Kameras für den Maschinenbau.

Im Maschinenbau sind Kameras und optische Sensoren längst ein wesentlicher Bestandteil von Steuerungssystemen. Generell wird dabei zwischen zwei Anwendungsfällen unterschieden: Videoüberwachung und industrielle Bildverarbeitung. Beiden Anwendungsfällen ist gemein, dass Maschinen mittels SAMCON Kameras zumindest teilweise die Fähigkeiten menschlichen Sehens verliehen werden.



Lösungen für Biogasanlagen.

Damit Biogasanlagen optimal gesteuert und möglichst effizient betrieben werden können, benötigen Anlagenbetreiber bestimmte Informationen: Welchen Zustand hat die Biomasse (das Substrat) im Fermenter? Wie hoch ist der Füllstand? Schwimmen Festkörper an der Oberfläche? Schäumt das Substrat? Funktioniert das Rührwerk noch ordnungsgemäß? SAMCON Kameras beantworten diese Fragen.



Explosionssichere Kameras für Raffinerien und Tanklager.

Auf den meist großflächig angelegten Raffinerie- und Tanklageranlagen gehen die Anforderungen aus Prozessüberwachung und Sicherheitsüberwachung nahtlos ineinander über. Betriebsabläufe werden von einer zentralen Messwarte aus gesteuert und koordiniert. Sind Informationen von den Geschehnissen vor Ort wichtig, können diese mittels Kameratechnik in die Messwarte transportiert werden.



Explosionsschutz Kameras für die Öl- und Gasindustrie.

Öl und Gas sind wichtige Energieträger und lassen sich insbesondere für mobile Anwendungen nur schwer ersetzen. Unsere ExCam Serie, insbesondere in der Edelstahl Bauvariante, ist extrem robust: Das witterungsbeständige Edelstahlgehäuse ist mit IP67 absolut staub- und wasserdicht gegen zeitweiliges Untertauchen und somit bestens für alle Offshore-Anlagen geeignet.



Videoüberwachungsanlagen im Ex-Bereich.

Seit 2003 projektieren wir Videoüberwachungssysteme in explosionsgefährdeten Bereichen für verschiedenste Kunden. Die CCTV-Anwendungen reichen hierbei von einfachen Objektbeobachtungen, bis zu steuerbaren digitalen Videoüberwachungssystemen mit Sprachanbringung zur Erhöhung der Arbeitssicherheit in explosionsgefährdeten Bereichen.